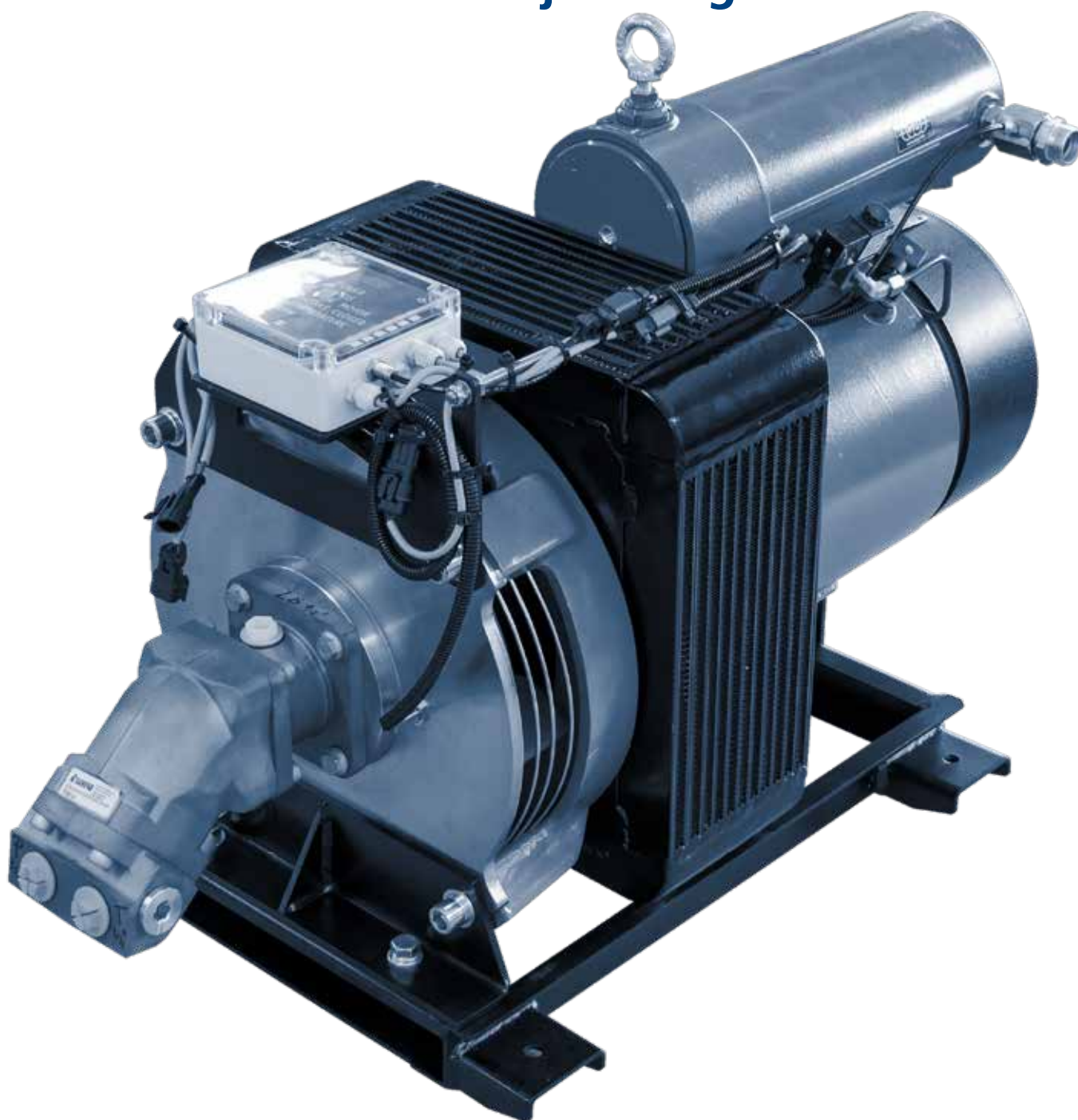




Dæktrykkontrolsystemer

Trykluftanlæg V2000/V4000 til anhængere med elektronisk kompressorstyring

Driftsvejledning



1. Generelle sikkerhedsanvisninger	4
2. Produktbeskrivelse	6
3. Komponenter, leveringsomfang, tekniske data, garanti	7
4. Montering af kompressoren, funktions- og tæthedstest	8
5. Betjening af trykluftanlægget	10
6. Vedligeholdelse	
Oliekøler	11
Olieskift	11
Luftfilter	12
Filter til olieudskiller, filtersier og tætningsringe	13
7. Reservedele	15
8. Positionsplan til Load Sensing-hydrauliksystem	16
9. Positionsplan til Open Center-hydrauliksystem	17
10. ISOBUS-elinstallationsplan	18
11. Digital elinstallationsplan	19
12. Analog 1-leder-elinstallationsplan	20
13. Liste over fejlmeddelelser	21

1. Generelle sikkerhedsanvisninger

1. Indledning

Kære kunde,

Du har købt et produkt, der er fremstillet i overensstemmelse med den nyeste teknologi, og som vil fungere sikkert i mange år fremover, hvis de i nærværende driftsvejledning beskrevne anvisninger til montering, anvendelse og vedligeholdelse overholdes.

Ved udleveringen opfyldte produktet alle funktions- og kvalitetskrav. For at opretholde denne tilstand og garantere en sikker drift, skal du som montør og/eller bruger læse og forstå denne driftsvejledning.

Hvis du har spørgsmål, bedes du kontakte:

PTG Reifendruckregelsysteme GmbH, Habichtweg 9, D-41468 Neuss, telefon: 0 21 31-52 376-0, E-mail: ptg@ptg.info

1.1. Kolofon

Denne driftsvejledning er publiceret af PTG Reifendruckregelsysteme GmbH. Alle rettigheder inklusive oversættelser forbeholdes. Enhver form for reproduktion eller optagelse i elektroniske databehandlingssystemer kræver skriftlig tilladelse fra udgiveren. Eftertryk, også i uddrag, er forbudt. Denne driftsvejledning er i overensstemmelse med den nyeste teknologi på det tidspunkt, da driftsvejledningen blev trykt. Tekniske ændringer og ændringer i udstyret forbeholdes. © Copyright 2019 by PTG Reifendruckregelsysteme GmbH

1.2. Formålsbestemt anvendelse

Trykluftanlægget V2000/V4000 fungerer som ekstra kompressor til at øge og sænke dæktrykket i slangeløse dæk på stillestående og/eller kørende køretøjer. Anlægget må kun benyttes til erhvervsmæssig brug. Enhver anden brug er ikke tilladt og kan beskadige produktet. Vandfyldte dæk må ikke få tilført luft eller tømmes for luft. Det er ikke tilladt at benytte dæktrykværdier, som ikke er i overensstemmelse med belastnings- og hastighedsindekset. Brug af produktet til privat brug er generelt forbudt. Produktet må ikke ændres. Sikkerhedsanvisningerne skal altid overholdes!

1.3. Garanti og ansvarsfraskivelse

Garantiperioden for alle komponenter i systemet er et (1) år.

Garantien bortfalder ved mangler og skader, som skyldes ukorrekt montering og/eller brug, eller som er opstået pga. manglende overholdelse af driftsvejledningen. PTG Reifendruckregelsysteme GmbH påtager sig intet ansvar for følgeskader, som er opstået som følge heraf.

2. Sikkerhedsanvisninger og farehenvisninger

2.1. Grundlæggende sikkerhedsanvisninger

- Sørg altid for, når der arbejdes med produktet, at køretøjet er sikret således, at det ikke kan rulle væk eller vælte. Sluk for motoren.
- Sørg altid for, når der arbejdes med produktet, at produktet er sikret således, at det ikke kan genstartes utilsigtet. Sluk for produktet og/eller frakobl det fra energiforsyningen.
- Når arbejdet ikke kan udføres med produktet stående på jorden, skal der altid sørges for, at produktet står sikkert. Benyt de monterede trin og håndtag. Benyt eventuelt egnede hjælpemidler.
- Elektriske fejlfunktioner i produktet kan medføre alvorlige personskader. Når der udføres svejsearbejde på køretøjet, skal de elektriske tilslutninger på produktet frakobles, f.eks. de tilslutninger, som benyttes til opladning af bilens batteri, eller som ville kunne starte køretøjet eksternt. Sørg for korrekt polaritet ved monteringen af de elektriske tilslutninger.
- Produktet er helt eller delvist, permanent eller midlertidigt, under tryk.
- Slange- eller rørforbindelser, der løsner sig under tryk, kan udløse piskende ledninger og kan medføre alvorlige personskader. Sørg altid for, når der arbejdes med produktet, at produktet og dets komponenter ikke er under tryk. Såfremt det ikke skulle være muligt at arbejde med et trykløst system, skal de anbefalede sikkerhedstiltag overholdes, og det anbefalede personlige beskyttelsesudstyr (PSA) skal anvendes. Hold andre personer væk fra farezonen.
- Produktets betjeningselementer skal være let tilgængelige, og kunne benyttes uden risiko for berøring med varme, skarpkantede og bevægelige dele.
- Monter altid produktet og/eller komponenterne således, at betjenings-/visningselementerne samt køretøjets sikkerhedsanvisninger og eller andet udstyr ikke er tildækkede.
- Sørg for, at føreren af køretøjet har frit udsyn, når systemet monteres.
- Sørg for at have nøje kendskab til produktet med dets egenskaber og betjening, før produktet benyttes. Overhold altid nærværende driftsvejledning.
- Dækkene må kun fyldes med luft og tømmes for luft, hvis de er i teknisk korrekt stand.
- Hold afstand fra farezonen, når dækkene fyldes med luft. Overhold dækproducentens sikkerhedsanvisninger.
- Sørg for at overholde dækproducentens tilladte minimums- og maksimumstryk under hensyntagen til køretøjets aktuelle hjul-/akselbelastninger og forventede kørehastigheder.
- Justér dæktrykket i tilfælde af ekstra belastninger som følge af dynamiske ændringer i hjul-/akselbelastningen (f.eks. kørsel på skråninger, sideskråninger, tung trækørsel, tungt påmonteret udstyr) i henhold til dækproducentens specifikationer.
- Defekte komponenter kan påvirke produktets driftssikkerhed negativt og/eller udløse alvorlige personskader og skal udskiftes omgående med originale reservedele.
- Defekte produkter og/eller komponenter må ikke benyttes.

2.2. Opbygning og betydning af sikkerhedsanvisninger

FARE

FARE angiver en risiko, som ved tilsidesættelse VIL medføre alvorlige personskader eller dødsfald.

ADVARSEL

ADVARSEL angiver en risiko, som ved tilsidesættelse KAN medføre alvorlige personskader eller dødsfald.

FORSIGTIG

FORSIGTIG angiver en risiko, som KAN medføre moderate personskader.

BEMÆRK

BEMÆRK angiver en risiko, som KAN medføre materielle skader eller funktionsfejl, på køretøjet eller på andet udstyr.

Der forekommer handlinger, som skal udføres i flere trin. Hvis der er en risiko ved udførelsen af et af disse arbejdsstrin vises en sikkerhedsinformation.

2. Produktbeskrivelse

De hydraulisk drevne kompressorer V2000 og V4000 anvendes hovedsageligt til anhængere til at forsyne dæktrykskontrollsystemet med trykluft. Kompressorerne er kendetegnet ved deres særligt kompakte konstruktion og lave strømforbrug.

Kompressoren anbringes vandret på et egnet sted på køretøjet. Der skal sørges for, at alle filtre, oliepåfyldningsstudsene og olieaftapningsskruen på kompressoren er let tilgængelige.

BEMÆRK

Positionerne for de enkelte komponenter, der er vist i denne generelle monterings- og driftsvejledning er blot eksempler herpå. Afhængigt af køretøjets type kan monteringsstederne for komponenterne variere!

BEMÆRK

For at kunne montere kompressoren på den pågældende anhænger, skal der først konstrueres en egnet konsol.



3. Komponenter, leveringsomfang, tekniske data, garanti

Komponenter

- 1 lamelkompressor V2000/V4000 med integreret luftfilter, oliemotor samt påmonteret styring
- 3 m-rulle kompressorslange med stålnet
- 3 m-rulle kompressorslange med trykluftslange
- 1 kedeltrykmanometer
- 1 ekstra kedeltilslutning med overtryksventil
- 1 kabel hydraulisk ventil til koblingsboks
- 4 slangespændebånd
- 2 gevindstudser
- 2 overgangsstykker

Leveringsomfang

Det nøjagtige leveringsomfang fremgår af vedlagte pakkedliste.

Tekniske data

- Lamelkompressor, $p_{\max}$: 8 bar
- Effektiv ydelse:
V2000: 2.000 l/min ved 2 bar modtryk
V4000: 4.000 l/min ved 2 bar modtryk
- Omdrejningstal maksimalt: 2.700 o/min (hydraulisk sikring evt. nødvendigt.)
- Hydraulikmotorens olieforbrug:
V2000: ca. 55 l/min
V4000: ca. 75 l/min

Garanti

Garantiperioden for alle komponenter i systemet er 1 år. Der påtages intet ansvar for mangler og skader, som skyldes ukorrekt montering eller brug. Ethvert ansvar for følgeskader udelukkes.



4. Montering af kompressoren, funktions- og tæthedstest

Monteringen af kompressoren skal foregå på et egnet sted således, at luftfilteret, køleren og ventilationshjulet beskyttes mod groft snavs.

⚠ ADVARSEL

Monteringen af kompressoren må kun udføres af instruerede og oplærte medarbejdere i et autoriseret værksted. Ukorrekt montering kan medføre alvorlige skader og personskader! Ved monteringen af kompressoren skal der sørges for, at der benyttes sikkerhedsbriller, arbejdshandsker og ørebeskyttelse, når de forskellige arbejdsstrin udføres!

Montering af de hydrauliske slanger

P = Tryklufforsyning (3/4" indvendigt gevind)

T = Trykløst returløb (3/4" indvendigt gevind)

Lækolie (1/2" indvendigt gevind)

Forbind tryklufftilslutningen „P” med den styringsventil, som producenten har leveret.

Hvis der ikke er nogen styringsventil, skal der monteres et T-stykke i anhængerens P-slange. Efterfølgende skal T-stykket forbindes med en 2/2-vejsventil (NC ved Load Sensing, NO ved Open Center-systemer). Herefter forbindes 2/2-vejsventilen med P-tilslutningen på hydraulikmotoren.

Ved Load Sensing-systemer skal der bag 2/2-vejsventilen monteres et T-stykke. Derfra skal der installeres en ledning



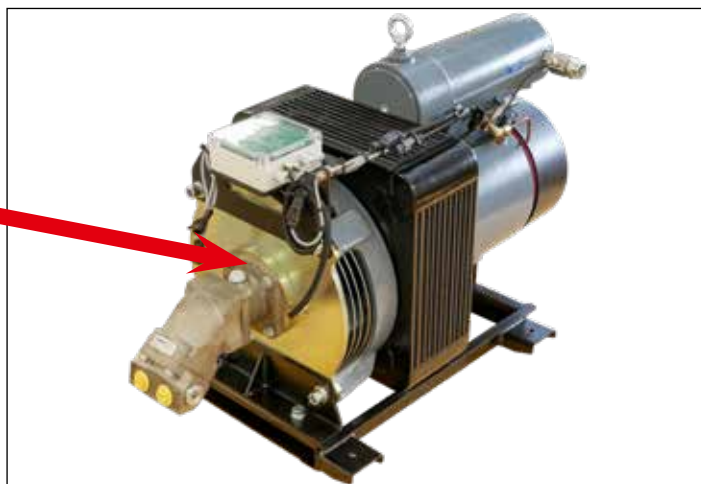
i anhængerens LS-ledning ved at benytte en skifteventil.

Forbind returløbstilslutningen „T” med det leverede styringsudstyr. Hvis der ikke er nogen styringsventil, skal der monteres et T-stykke i anhængerens P-slange. Efterfølgende forbindes T-stykket med T-tilslutningen på hydraulikmotoren.

Lækolieslangen skal forbindes med et frit returløb.

BEMÆRK

Lækolieslangen skal altid være trykløs, da hydraulikmotoren ellers ville blive beskadiget.



Montering af luftslanger

Montér først de medleverede gevindstudser ① og overtryksventilen ② i kedlen med ekstra luft.

Overgangsstykket ③ skrues i lamelkompressoren. Tilslut kompressorens stålslange ④ til kedlen med ekstra luft og til lamelkompressoren. Efterfølgende spændes de med slangespændebåndene.

Tilslut kompressorens trykluftslange ⑤ til kedlen med ekstra luft og til ERV (RDS-styringsenhed ved 1-leder-anlæg), og spænd med slangespændebåndene.

Montér overløbsventilen i bremsekedlen ⑥ og forbind derefter PA-røret ⑦ fra overtryksventilen til overløbsventilen.

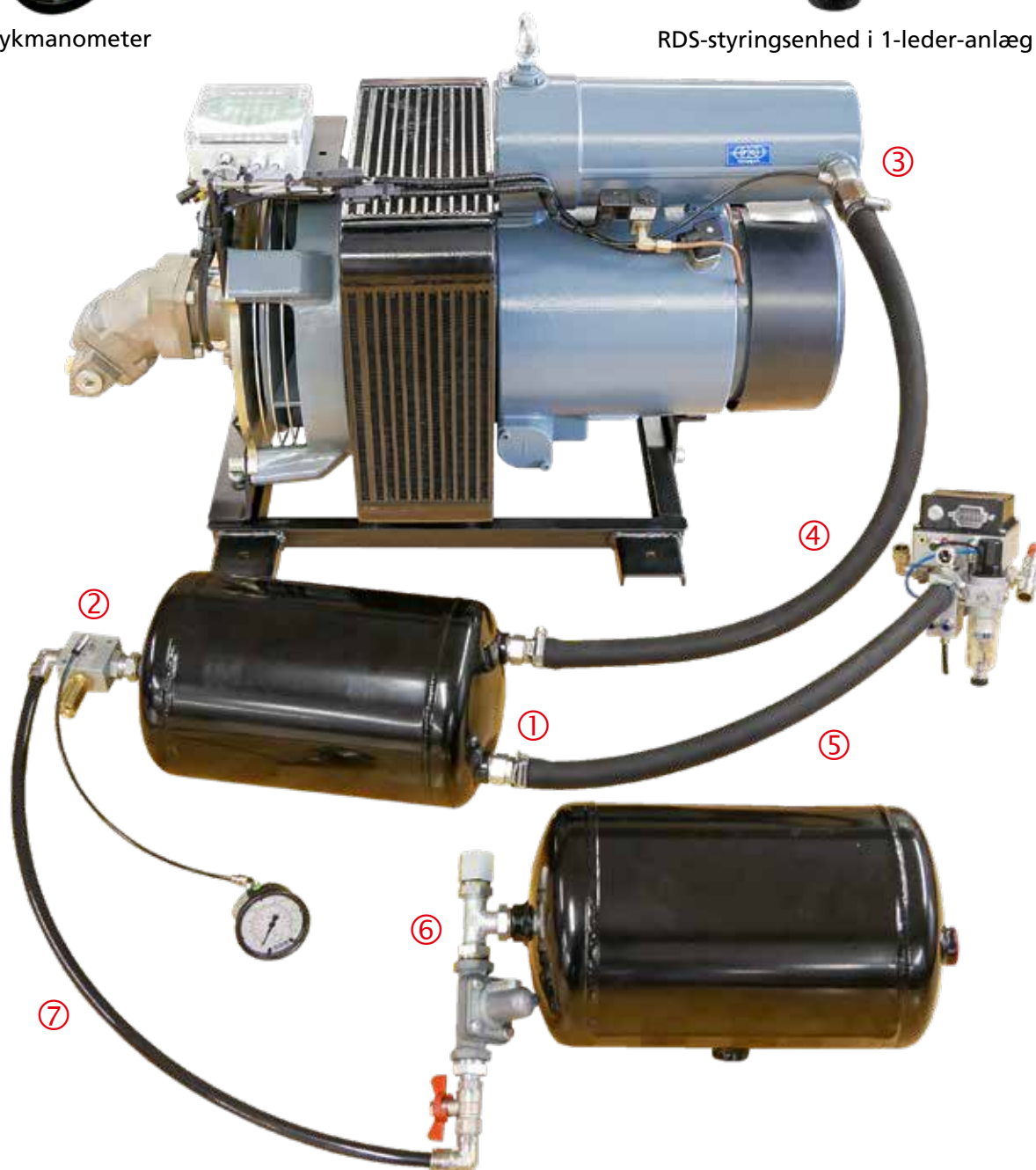
Det medleverede kedeltrykmanometer ⑧ monteres på anhængerens frontside således, at det kan ses fra førerhuset. Kedeltrykmanometeret forbindes vha. et 4er PA-rør med overtryksventilen ②.



Kedeltrykmanometer



RDS-styringsenhed i 1-leder-anlæg



5. Betjening af trykluftanlægget

Oprettelse af driftsberedskab

Systemet skal være tændt for at sætte trykluftanlægget i driftsberedskab. De elektriske stikforbindelser i traktorens førerhus skal således først tilsluttes.

Ved 1-leder-teknikken gøres dette vha. omskifteren i betjeningspanelet, idet omskifteren sættes på „Til“. Ved anlæg med digitalstyring gøres dette vha. vippekontakten under betjeningspanelet. Ved anlæg med ISOBUS-styring skal der først oprettes forbindelse til ISOBUS-stikket på det pågældende køretøj. Desuden skal der åbnes for olieflowet, der benyttes til kompressorens oliemotor.

Hvis det aktuelle lufttryk i kedlen med ekstra luft er under 4 bar, tænder kompressoren med det samme og transporterer luft. Når trykket når 8 bar, skifter kompressoren til nul-modus, idet den lukker for indsugningsregulatoren. Den hydrauliske ventil forbliver åben, og kompressoren fortsætter med at arbejde. Hvis trykket falder til under 4 bar inden for 30 sekunder, åbnes indsugningsregulatoren igen, og kompressoren transporterer op til 8 bar luft. Hvis trykket ikke falder til under 4 bar inden for 30 sekunder, slukker kompressoren fuldstændigt.

Frakoblingsmekanisme ved for høj temperatur

Kompressoren har desuden en frakoblingsmekanisme i tilfælde af for høje temperaturer. Det betyder, at kompressoren automatisk slukker ved for høj opvarmning. Denne mekanisme forebygger således skader. Frakoblingsmekanismen i den indbyggede termoafbryder udløses ved en temperatur på 105 °Celsius. Hvis denne temperatur overskrides, afbryder den hydrauliske magnetventil tilførslen af hydraulikolie til oliemotoren i 5 minutter.

Frakoblingsmekanisme ved for højt tryk

Kompressoren har en elektrisk trykovervågning. Hvis trykket overstiger 12 bar i kompressorens udløb, afbrydes tilførslen af hydraulikolie til oliemotoren vha. den hydrauliske magnetventil.

Frakoblingsmekanisme ved for højt omdrejningstal

Kompressoren har en elektrisk overvågning af kompressorens omdrejningstal. Ved et omdrejningstal, der permanent ligger over den foreskrevne grænseværdi, afbryder den hydrauliske magnetventil tilførslen af hydraulikolie til oliemotoren.



Betjeningspanel 1-leder-teknik



Digital styring 2-leder-teknik



ISOBUS-styring 2-leder-teknik

6. Vedligeholdelse

Oliekøler

Kompressorens oliekoeler skal altid være fri for jord og andet snavs for at kunne garantere en tilstrækkelig afkøling af kompressoren. En jævnlig, visuel kontrol er påkrævet.

BEMÆRK

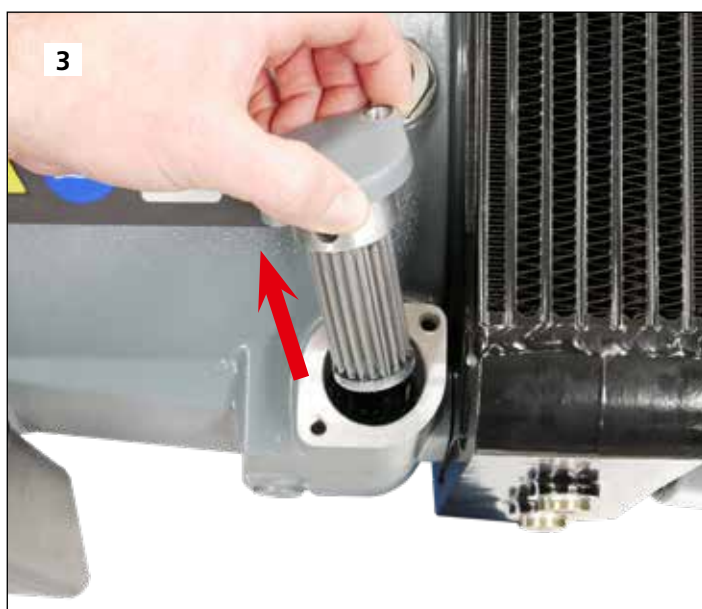
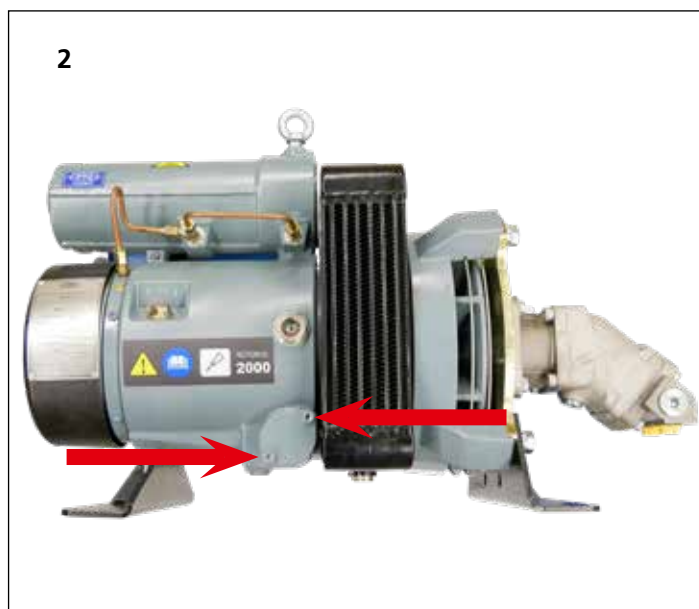
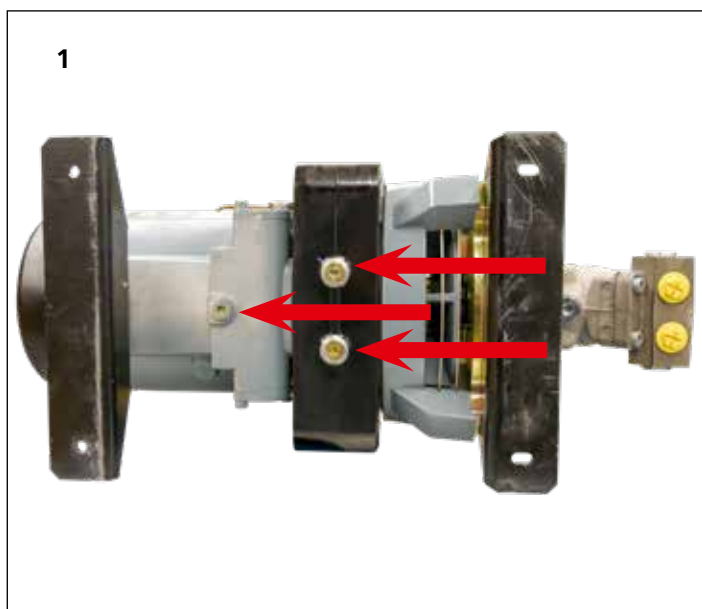
Ved brug af en højtryksrenser skal der sørges for, at højtryksrenserens lanse ikke kommer for tæt på kølefinnerne og på de elektriske komponenter.

Olieskift

Der skal udføres olie- og filterskift en gang om året. Der må kun benyttes speciel, syntetisk olie til rotationskompressorer, f.eks. Shell Corena S4R.

Til V2000 skal der benyttes ca. 4 liter, til V4000 ca. 7 liter, pr. olieskift.

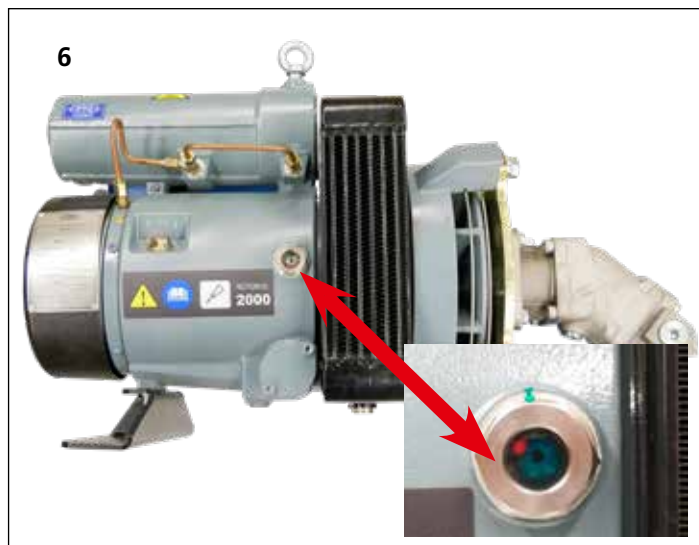
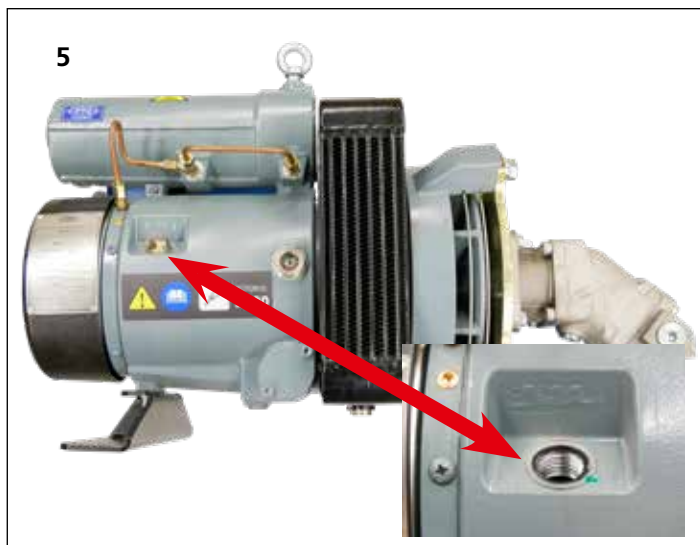
1. Ved udskiftning af olien, skal de tre aftapningspropper under kompressoren skrues af. Når den gamle olie er løbet af, skal aftapningspropperne skrues på igen, så de slutter helt tæt.
2. Løsn og fjern de to unbracoskruer på kompressordækslet.
3. Tag herefter dækslet af, og træk filteret ud.
4. Løsn møtrikken over filteret, og fjern den sammen med kobberingen. Træk filteret fra dækselindsatsen, og sæt et nyt filter på. Monteringen udføres i omvendt rækkefølge.



5. Løsn oliepåfyldningsproppen på kompressoren, og skru den af. Påfyld ny olie, indtil den røde kugle i inspektionsglasset svømmer i midten. Efterfølgende skal oliepåfyldningsproppen have en ny tætning fra servicesættet og skrues på igen.

BEMÆRK

Efter en testkørsel og efter afkøling af kompressoren skal olieniveauet kontrolleres igen.

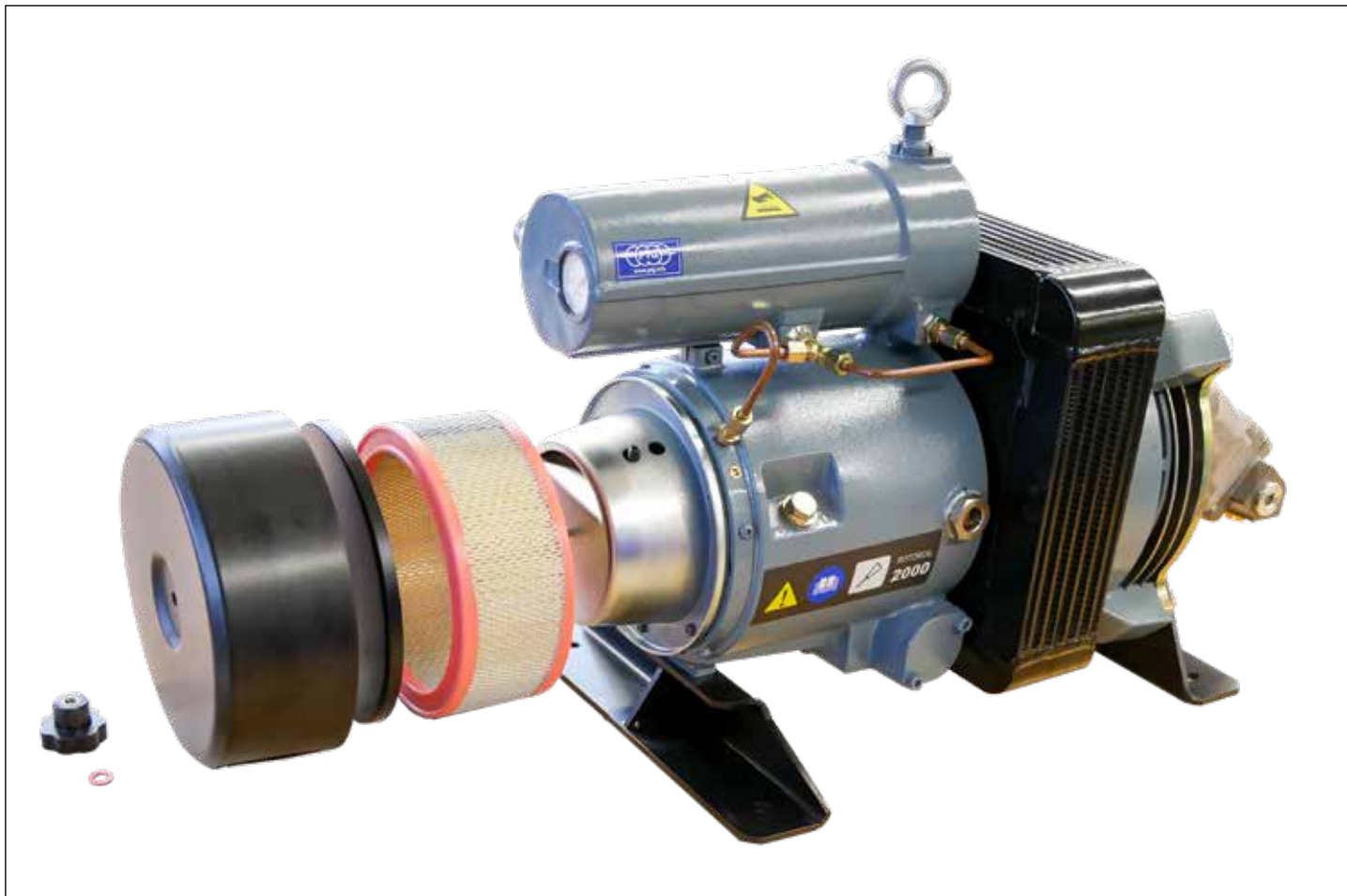


Luftfilter

Luftfilterindsatsen skal kontrolleres med jævnlige intervaller. I støvede omgivelser skal den kontrolleres jævnligt og pustes ud. I tvivlstilfælde skal indsatsen, der fås fra PTG eller faghandlen, udskiftes komplet.

BEMÆRK

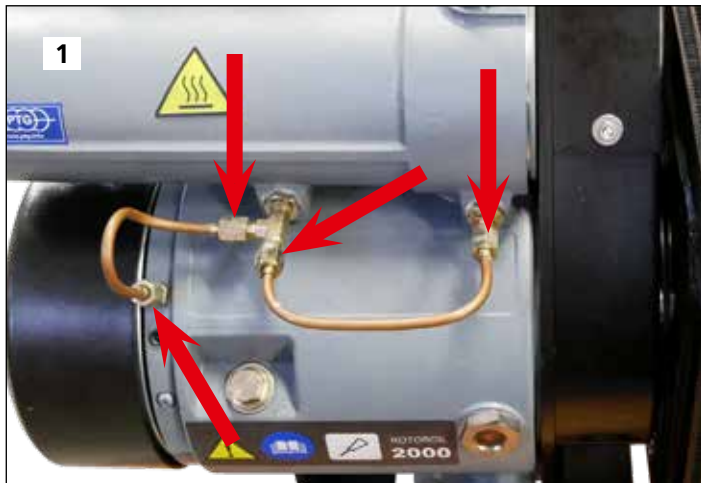
Samtidig skal luftfilterhusets indre også tørres af med en ren klud.



Filter til olieudskiller, filtersier og tætningsringe

Olieudskillerpatroner, ventiler og tætningsringe skal udskiftes hvert andet år.

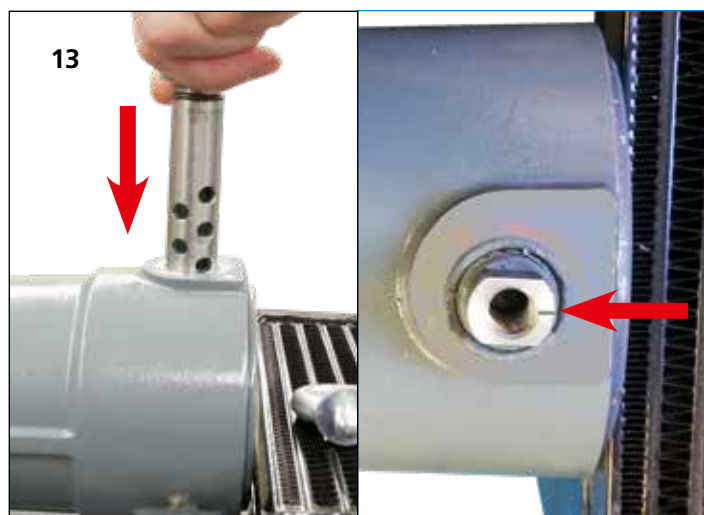
1. Løsn omløbermøtrikkerne på kobberledningerne, og fjern kobberledningerne.
2. Løsn ringskruen over olieudskilleren, og fjern den.
3. Herefter løsnes hulskrue.
4. Træk den ud af kompressoren.
5. Udskift O-ring på olieudskilleren med den nye O-ring fra servicesættet.
6. Løsn og fjern unbracoskruen. Herefter tages olieudskilleren af.



7. Drej filtersierne, gevindstuderne og T-stykket ud af olieudskilleren.
8. Løft filterindsatsen med egnet værktøj ud af olieudskilleren.
9. Træk filterindsatsen ud.
10. Rengør udskillerhuset.
11. Løsn møtrikken over filteret, og fjern den sammen med kobberringen.
Løft filteret ud af dækselindsatsen. Udskift de fire O-ringe med de O-ringe, der er i servicesættet. Sæt efterfølgende det vedlagte filter på, monter det med den nye kobberring og møtrik.
12. Skub filterindsatsen ind i olieudskilleren. De to filtersier forsynes med de nye O-ringe fra servicesættet. Disse skrues herefter i olieudskilleren. Efterfølgende skrues gevindstuderne og T-stykket i.



13. Til sidst monteres olieudskilleren igen på kompressoren. Sørg samtidig for, at markeringen på hulskruen vender mod køleren.



7. Reservedele

Ordrenummer: PTG-X-050-006

Kompressorolie 5 liter til
PTG-lamelkompressorer V2000/V4000



Ordrenummer: PTG-X-417-012

Oliefilter til V2000

Ordrenummer: PTG-X-417-013

Oliefilter til V4000



Ordrenummer: PTG-X-417-008

Luftfilterindsats til V2000

Ordrenummer: PTG-X-417-009

Luftfilterindsats til V4000



Ordrenummer: PTG-X-417-019

Servicesæt til V2000

Ordrenummer: PTG-X-417-020

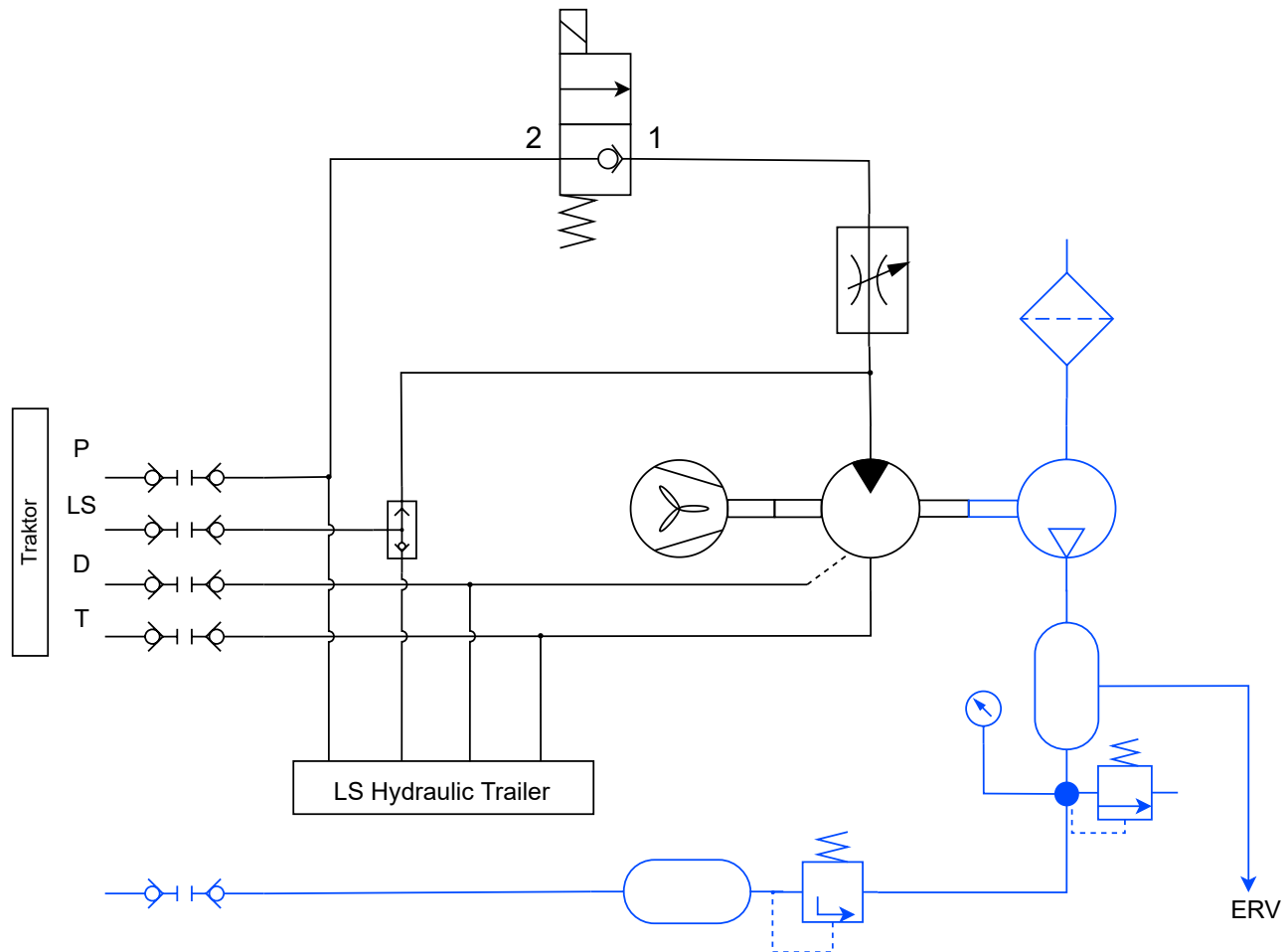
Servicesæt til V4000



Hydraulic / Pneumatic installation plan
Compressor-Unit V2000/ V4000
Trailer
Load Sensing Hydrauliksystem
Status: 22.06.2022



PTG Reifendruckregelsysteme GmbH



Abkürzung	Bezeichnung	Label
P	Druck	Pressure
T	Tank	Tank
D	Druckloser Rücklauf	Drain
LS	Load Sensing Leitung	Load Sensing line

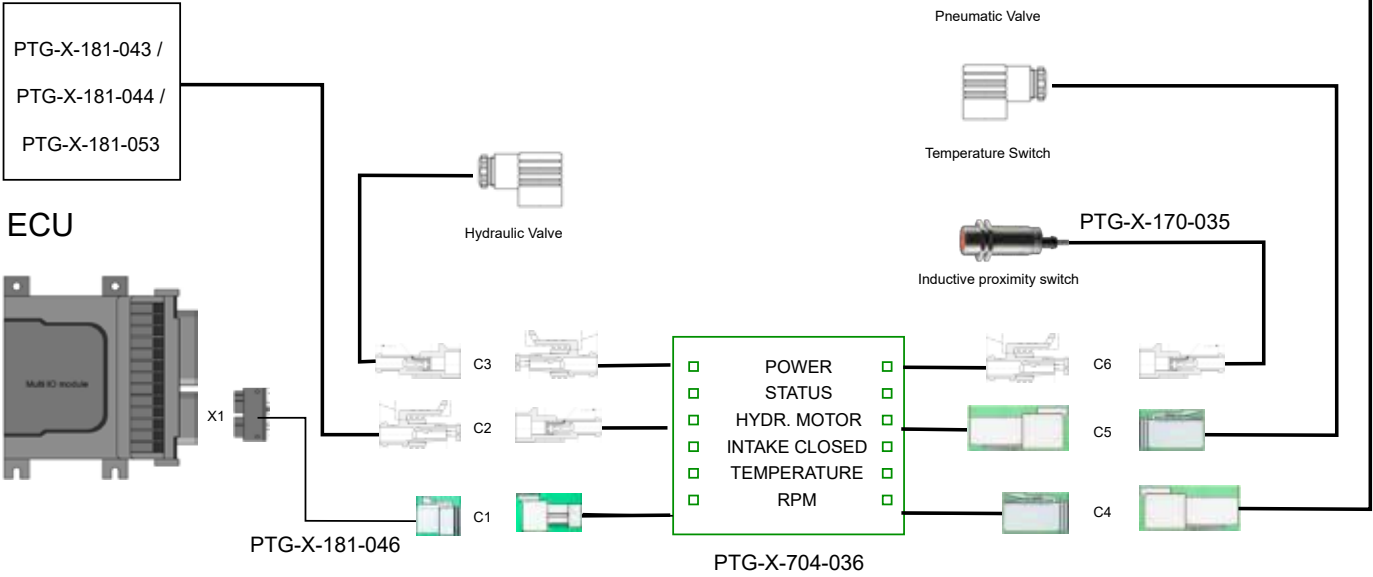
Electric installation plan
Compressor-Unit V2000/ V4000
Trailer
Status: 16.03.2023



PTG Reifendruckregelsysteme GmbH

ISOBUS Control:

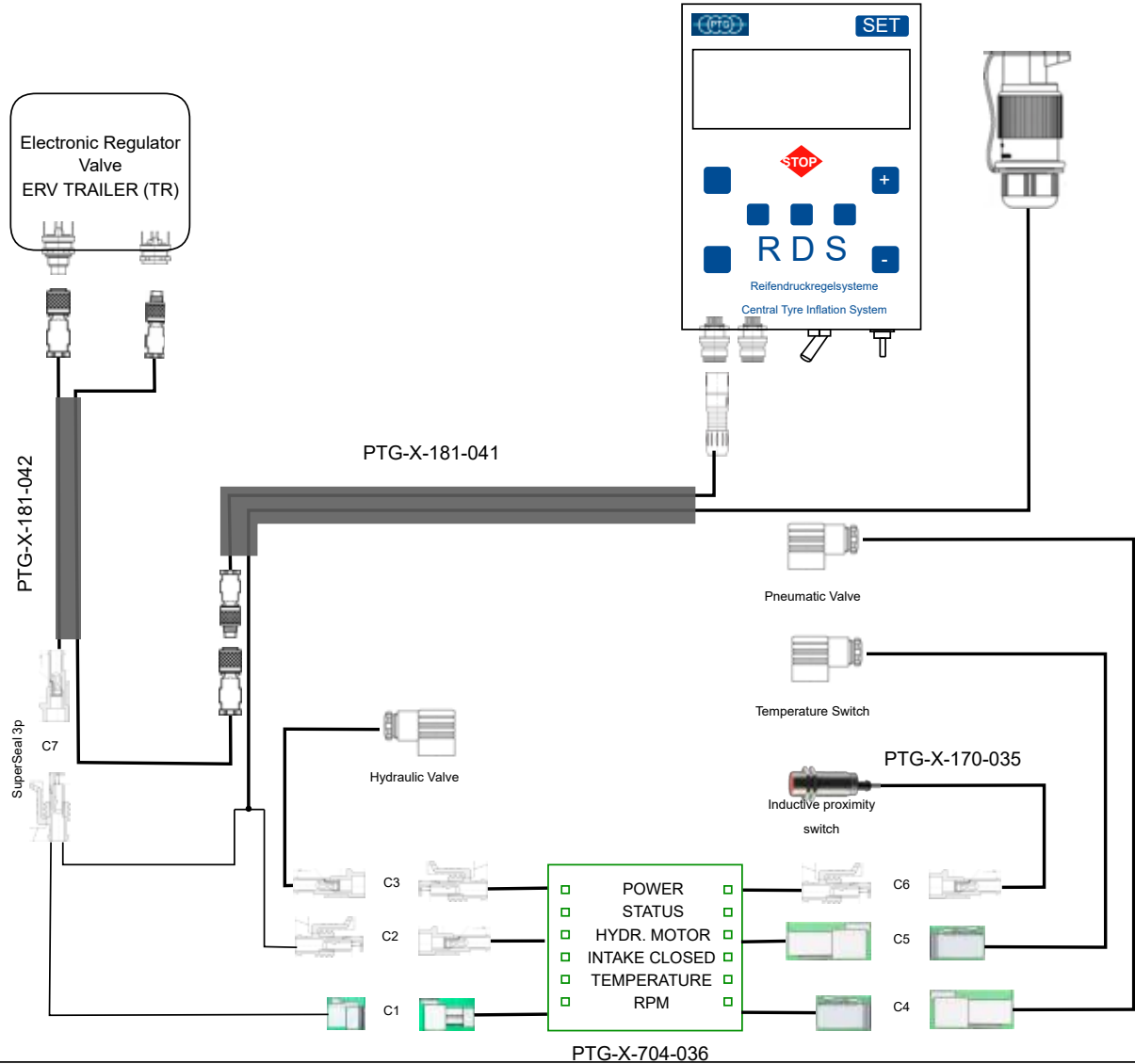
ISOBUS Connector



Connector					
Number	Connector	Pin	Color/ID	Signale	Value
X1	Cinch SHS Harness Conn 18 I/O	5E	-	Compressor Control Unit on/off	12V DC
C1	Deutsch DT 3 pole	1	1	-	-
		2	2	-	-
		3	3	Compressor Control Unit on/off	12V DC
C2	AMP Superseal 1.5 2 pole	1	1	12V Power Supply	12V DC (max. 20A)
		2	2	GND	0V DC
C3	AMP Superseal 1.5 2 pole	1	1	12V Hydraulic Valve	12V DC (max. 5A)
		2	2	GND	0V DC
C4	Deutsch DT 2 pole	1	1	12V Pneumatic Valve	12V DC (max. 5A)
		2	2	GND	0V DC
C5	Deutsch DT 2 pole	1	1	Temperature Switch Compressor	12V DC
		2	2	GND	0V DC
C6	AMP Superseal 1.5 3 pole	1	1	RPM Sensor VCC	12V DC
		2	2	Signal	0-12V DC
		3	3	GND	0V DC

Electric installation plan
Compressor-Unit V2000/ V4000
Trailer
Stand 16.03.2023

Digital Control:



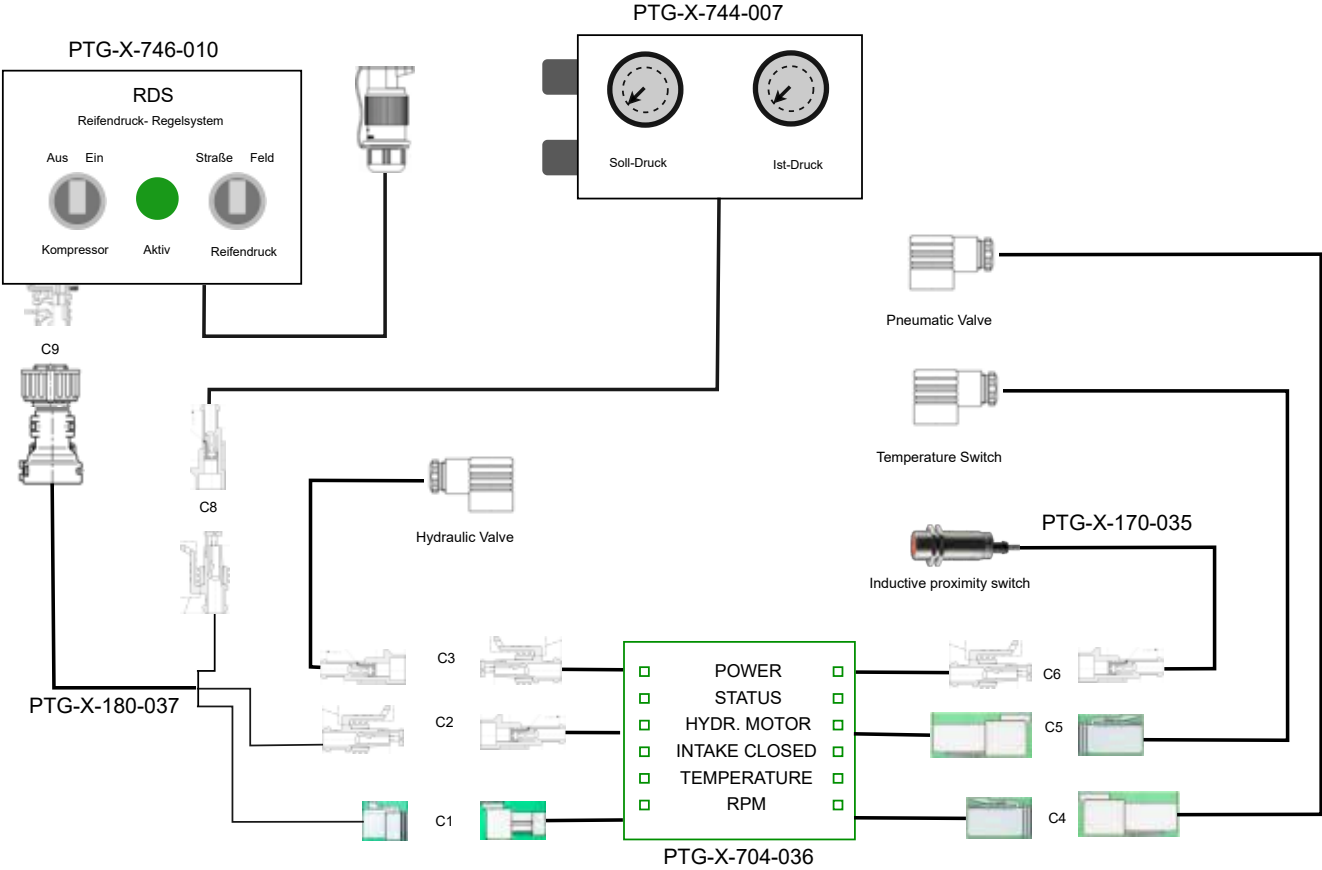
Connector					
Number	Connector	Pin	Color/ID	Signale	Value
X1	Cinch SHS Harness Conn 18 I/O	5E	-	Compressor Control Unit on/off	12V DC
C1	Deutsch DT 3 pole	1	1	-	-
		2	2	-	-
		3	3	Compressor Control Unit on/off	12V DC
C2	AMP Superseal 1.5 2 pole	1	1	12V Power Supply	12V DC (max. 20A)
		2	2	GND	0V DC
C3	AMP Superseal 1.5 2 pole	1	1	12V Hydraulic Valve	12V DC (max. 5A)
		2	2	GND	0V DC
C4	Deutsch DT 2 pole	1	1	12V Pneumatic Valve	12V DC (max. 5A)
		2	2	GND	0V DC
C5	Deutsch DT 2 pole	1	1	Temperature Switch Compressor	12V DC
		2	2	GND	0V DC
C6	AMP Superseal 1.5 3 pole	1	1	RPM Sensor VCC	12V DC
		2	2	Signal	0-12V DC
		3	3	GND	0V DC
C7	AMP Superseal 1.5 3 pole	1	1	Power supply ERV	12V DC
		2	2	GND	0V DC
		3	3	Compressor Control Unit on/off	12V DC

Electric installation plan
Compressor-Unit V2000/ V4000
Trailer
Stand 16.03.2023



PTG Reifendruckregelsysteme GmbH

Analog Control/ 1L



Connector					
Number	Connector	Pin	Color/ID	Signale	Value
X1	Cinch SHS Harness Conn 18 I/O	5E	-	Compressor Control Unit on/off	12V DC
C1	Deutsch DT 3 pole	1	1	-	-
		2	2	-	-
		3	3	Compressor Control Unit on/off	12V DC
C2	AMP Superseal 1.5 2 pole	1	1	12V Power Supply	12V DC (max. 20A)
		2	2	GND	0V DC
C3	AMP Superseal 1.5 2 pole	1	1	12V Hydraulic Valve	12V DC (max. 5A)
		2	2	GND	0V DC
C4	Deutsch DT 2 pole	1	1	12V Pneumatic Valve	12V DC (max. 5A)
		2	2	GND	0V DC
C5	Deutsch DT 2 pole	1	1	Temperature Switch Compressor	12V DC
		2	2	GND	0V DC
C6	AMP Superseal 1.5 3 pole	1	1	RPM Sensor VCC	12V DC
		2	2	Signal	0-12V DC
		3	3	GND	0V DC
C8	AMP Superseal 1.5 3 pole	1	1	Power Supply RDS Control Box	12V DC (max. 5A)
		2	2	GND	0V DC
		3	3	-	-
C9	AMP Rundsteckverbinder 7 pole	1	1	Compressor Control Unit on/off	12V DC
		2	2	GND	0V DC
		3	3	Power Supply RDS Control Box	12V DC (max 5A)
		4	4	Power Supply Compressor Control Unit	12V DC (max. 20A)
		5	5	GND	0V DC
		6	6	free	-

Liste over fejlmeddelelser

De forskellige visninger på kompressoren informerer om kompressorens aktuelle status. Efterfølgende beskrives de forskellige LED-visninger.

Betegnelse	LED	Farve	Beskrivelse	Fejlafhjælpning
POWER			Styring slukket	Kontrollér strømforsyning 12V Enable kontrollér for spænding
		grøn	Styring tændt - ingen fejl	-
		gul	Forsyningsspænding lav (< 11V)	Kontrollér kabler til strømforsyning Kontrollér batterispænding
		rød	Forsyningsspænding for høj (>15V)	Kontrollér batterispænding
STATUS		grøn	Ingen fejl	-
		gul	Advarsel	Kontrollér andre LED-farver for at indsnævre fejl
		rød	Alarm-modus	Kontrollér andre LED-farver for at indsnævre fejl
		blinker blå	Servicemenu	Genstart styring for at forlade servicemenu
HYDR. MOTOR		slukket	Intet olieflow til hydraulisk motor - Hydraulisk ventil lukket	-
		grøn	Hydraulisk ventil åben / aktiveret Ved aktuelt olietryk burde kompressoren arbejde	-
		gul	Kortslutning i hydraulikventilens strømførende kredsløb ingen magnetventil tilsluttet	Kontrollér kabelføring til hydraulikmagnetventilen Kontrollér den hydrauliske magnetventils funktion
INTAKE CLOSED		slukket	Pneumatiske ventil åben / aktiveret (NC) Nulmodus (ingen kompression af luft)	Forklaring: ved aftagende luftforbrug pga. RDS skifter kompressoren over i nul-modus. Øget omdrejningstal i kompressor kan forekomme
		grøn	Pneumatisk ventil lukket / ikke aktiveret Kompressoren komprimerer luft	-
		gul	Kortslutning i den pneumatiske ventils strømførende kredsløb eller ingen magnetventil tilsluttet	Kontrollér kabelføring til den pneumatiske magnetventil Kontrollér den pneumatiske magnetventils funktion
TEMPERATURE		grøn	Kompressoren er driftsklar	-
		rød	Kompressorstyring (printkort) for varm (>100 °C)	Kontrollér monteringssted for styring: Røggasteknik for tæt på kompressorstyringen?
		gul	Kompressorstyring temperatur for høj (>80 °C)	Kontrollér monteringssted for styring: Røggasteknik for tæt på kompressorstyringen?
		blinker rødt	Kompressortemperatur over 105 °C	Rengør kompressor / køler Kontrollér monteringssted: Luftcirkulation ikke mulig? Lufttab? Kompressorens driftstid overskredet?
RPM		grøn	Omdrejningstal inden for grænseværdien	-
		gul	Omdrejningstal er under 2400 o/min	Øg omdrejningstal vha. drøvlventilen Kontrollér olieflow på traktoren
		rød	Omdrejningstal for højt	Sænk omdrejningstal vha. drøvlventilen



PTG Reifendruckregelsysteme GmbH

Habichtweg 9 · D-41468 Neuss/Germany

Phone: +49 - (0) 21 31 - 5 23 76 - 0 · E-Mail: ptg@ptg.info

www.ptg.info

Certified according DIN EN ISO 9001:2015

